

中 国 船 级 社

**材料与焊接规范**

变更通告

**2023 年第 1 次**

**2024 年 1 月 1 日生效**

**北 京**

**目录**

[第 1 篇 金属材料 1](#_bookmark0)

[第 2 章 材料的性能试验 1](#_bookmark1)

[第 9 节 双相不锈钢点蚀试验 1](#_bookmark2)

[第 3 章 钢板、扁钢与型钢 1](#_bookmark3)

[第 8 节 奥氏体不锈钢和双相不锈钢 1](#_bookmark4)

# 第 1 篇 金属材料

## 第 2 章 材料的性能试验

### 第 9 节 双相不锈钢点蚀试验

2.9.1.2 本规范未规定的节镍型双相不锈钢（Ni 含量通常低于 2.5%）成品及焊接接头的点蚀试验~~，经 CCS 同意，~~可按照 CCS《节镍双相不锈钢检验指南》的要求~~相关公认标准~~

~~（如：ASTM A1084-15a C 方法）~~进行,对节镍型双相不锈钢材料，母材与焊接件的试验温度~~为 25℃~~。

## 第 3 章 钢板、扁钢与型钢

### 第 8 节 奥氏体不锈钢和双相不锈钢

3.8.7.3 节镍型双相不锈钢点蚀试验的试样制备和试验~~经 CCS 特殊考虑并同意后，~~应参照 CCS《节镍双相不锈钢检验指南》的要求 ~~ASTM A1084-15a C 方法的标准~~进行。

1